



DIMENSION REPORT

PART & REV. NO. 零件号	CS-2084-AW	PO NUMBER 订单号	002545	INSPECT DATE 检验日	2023/3/10
QUANTITY 完成数量	367	◆KEY DIMENSIONAL INSPECTION QTY 核心尺寸检验数量	5	INSPECTOR 质检员	Qin Hua
SAMPLE 样品	√	PRODUCTION 批量		RESULT 检验结果	√

DIMENSIONS WITH INDIVIDUAL TOLERANCE INDICATIONS 单独注明公差的尺寸

(请抽5件样品, 标S1, S2, S3, S4, S5... 检验并记录, ◆按照GBT2828 II 抽检, 记录5件)

BUBBLE NO.	KEY	SPECIFICATION	SPECIFICATION	UPPER DEV	LOWER DEV	MAX (MM)	MIN. (MM)	INSPECT TOOLS	SAMPLING FOR DIMENSIONAL INSPECTION 尺寸抽样 (MM)					Remarks
编号	关键	图纸要求	图纸要求 (数值)	上偏差	下偏差	最大值	最小值	测量工具	S1	S2	S3	S4	S5	备注
1		φ75	75.00					caliper	74.95	74.96	74.96			ok
2		Φ65	65.00	0.03	0	65.030	65.000	ID micrometer	65.025	65.020	65.025	65.025	65.025	ok
3	◆	25.00	25.00	0.02	0.000			ID micrometer	25.015	25.018	25.015	25.018	25.018	ok
4	◆◆	Ra0.8	0.80	0.00	-0.8	0.80	0.00	roughmeter	0.785	0.782				ok
5	◆◆	Ra0.8	0.80	0.00	-0.8	0.80	0.00	roughmeter	0.762	0.780				ok
6		5.8	5.80					caliper	6.00	6.00				ok
7		8.00	8.00					caliper	8.020	8.025				ok
8	◆	8.90	8.90	0.20	0	9.10	8.90	depthometer	9.00	9.00	9.00			ok
9	◆	13.09	13.09	0.00	-0.05	13.09	13.04	Highly ft	13.05	13.05	13.05			ok

[illegible]