

表面探伤检验报告							
Inspection Report of Surface Crack Test							
制 令 号 Mfg.		KLBG25B-951-1LS-TY		数量 Quantity		1 piece	
零件名称 Part Name		锥齿轮轴					
图号 Drawing		CGS250070-01					
技术检验细节/technical testing detail							
磁粉探伤/Magnetic particle test							
探伤设备 Test device			磁粉型号 Type of magnetic particle			探伤溶剂 Test agent	
DA-400S			HB350			煤油 kerosene	
探伤时期 Timing of test		材料温度 Temperature of test material		未加工 Un-machined		机加工 Machined	
磨后		环境温度				√	
检验要求/Test requirement				检验结果/Test result			
检验总量 Amount of inspection	接收范围 Acceptance limit		记录显示 Indication to be recorded		判定 Decision		
	线性 linear	非线性 Not linear	见草图 See sketch	没有 No	合格 OK	√	
					不合格 N.OK		
所有表面 All surface					接受 Accept		
					返工 Rework		
标示区域 Marked areas				√	报废 Refuse		
按 JB/T5000.15-2007 II 级标准检查，未发现损伤 Through the check, did not find the limitation in excess of standard							
检验员 Inspector		刘浩 LIU HAO		检验日期: Inspection Date		2026.01.22	

表面探伤检验报告							
Inspection Report of Surface Crack Test							
制 令 号 Mfg.		KLBG25B-951-2LS-TY		数量 Quantity		1 piece	
零件名称 Part Name		锥齿轮					
图号 Drawing		CGS250070-02					
技术检验细节/technical testing detail							
磁粉探伤/Magnetic particle test							
探伤设备 Test device			磁粉型号 Type of magnetic particle			探伤溶剂 Test agent	
DA-400S			HB350			煤油 kerosene	
探伤时期 Timing of test		材料温度 Temperature of test material		未加工 Un-machined		机加工 Machined	
磨后		环境温度				√	
检验要求/Test requirement				检验结果/Test result			
检验总量 Amount of inspection	接收范围 Acceptance limit		记录显示 Indication to be recorded		判定 Decision		
	线性 linear	非线性 Not linear	见草图 See sketch	没有 No	合格 OK	√	
					不合格 N.OK		
所有表面 All surface					接受 Accept		
					返工 Rework		
标示区域 Marked areas				√	报废 Refuse		
按 JB/T5000.15-2007 II 级标准检查，未发现损伤 Through the check, did not find the limitation in excess of standard							
检验员 Inspector		刘浩 LIU HAO		检验日期: Inspection Date		2026.01.22	