

渗碳淬火件热处理检验报告

Inspecting Report of Heat Treatment (carbureted and Quenched)

制令号/ Order No. KLBG25B-951-1LS-TY		零件图号/ Drawing No. CGS250070-01		热处理炉号/Heat Treatment No. JT2025-2-86-1			
零件名称/ Part Name 锥齿轮轴		数量/ Quantity 1 件		材料/Material 18CrNiMo7-6			
检验标准/Inspection Standard:		JB/T 6141.3-92 重载齿轮 渗碳金相检验 GB/T 9450-2005 钢件渗碳淬火硬化层深度的测定和校核					
金相组织检测 / Metallography Structure Test :							
检查项目 Inspected Item	硬化层深度 /mm Thickness of Hardening Layer	残余奥氏体+马氏体 Austentite+martensite A+M	碳化物级别 Carbide K	铁素体级别 Inner Ferrite F	芯部晶粒度 Crystal grade G	晶界内氧化 /um oxidation IGO	芯部硬度 /HRC Hardness of Core
要 求 Required	1.7-2.3	≤3 级	≤3 级	≤4 级	≥5 级	---	33-42
实 测 Achieved	2.0	2	2	2	7	---	41/42/41
有效硬化层硬度分布/ Hardness distribution of effective hardening layer:							
距表面距离 (mm)	0.1	0.3	0.5	1.0	1.5	2.0	2.3
硬度值 (HV1)	721	700	682	638	589	550	517
距表面距离 (mm)							
硬度值 (HV1)							
零件本体硬度检查 / Hardness Test							
零件编号 Part No.	表面硬度 / Hardness of Surface						
	要求/Required: HRC58-62						
	58.7	59.2	59.6	58.9	58.6		
备注/Remark:	/		结论/Result:		合格/Acceptable		
日期/Date : 2026/1/7		检验员/Inspector: 陈林			审核/ Audit: 刘浩		

渗碳淬火件热处理检验报告

Inspecting Report of Heat Treatment (carbureted and Quenched)

制令号/ Order No. KLBG25B-951-2LS-TY		零件图号/ Drawing No. CGS250070-02		热处理炉号/Heat Treatment No. JT2025-2-86-1			
零件名称/ Part Name 锥齿轮		数量/ Quantity 1 件		材料/Material 18CrNiMo7-6			
检验标准/Inspection Standard:		JB/T 6141.3-92 重载齿轮 渗碳金相检验 GB/T 9450-2005 钢件渗碳淬火硬化层深度的测定和校核					
金相组织检测 / Metallography Structure Test :							
检查项目 Inspected Item	硬化层深度 /mm Thickness of Hardening Layer	残余奥氏体+马氏体 Austentite+martensite A+M	碳化物级别 Carbide K	铁素体级别 Inner Ferrite F	芯部晶粒度 Crystal grade G	晶界内氧化 /um oxidation IGO	芯部硬度 /HRC Hardness of Core
要 求 Required	1.7-2.3	≤3 级	≤3 级	≤4 级	≥5 级	---	33-42
实 测 Achieved	2.0	2	2	2	7	---	41/42/41
有效硬化层硬度分布/ Hardness distribution of effective hardening layer:							
距表面距离 (mm)	0.1	0.3	0.5	1.0	1.5	2.0	2.3
硬度值 (HV1)	721	700	682	638	589	550	517
距表面距离 (mm)							
硬度值 (HV1)							
零件本体硬度检查 / Hardness Test							
零件编号 Part No.	表面硬度 / Hardness of Surface						
	要求/Required: HRC58~61						
	58.5	58.8	59.2	58.4	58.7		
备注/Remark:	/		结论/Result:		合格/Acceptable		
日期/Date : 2026/1/7		检验员/Inspector: 陈林			审核/ Audit: 刘浩		