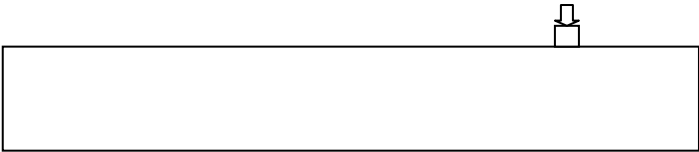


超声波探伤检验报告 Inspection Report of Ultrasonic Test				制 令 号 Mfg. No.		KD25B-104-2			
				图 号 Drawing No		198P020N00			
				零件名称 Part Name		内齿圈			
				数 量 Quantity		1 件			
技术检验细节/technical testing detail									
仪器类型 Instrument type		探针 Probe		探伤介质 Medium			检验表面状况 Inspected surface condition		
				油 Oil	胶 Glue	水 Water	未加工 Un-machined	机加工 Machined	
CUT2900		2.5P Φ 20		√				√	
频率 Frequency		设备调节 Adjusting device							
		灵敏度 Sensitivity		RW		KSR In mm		DQ In mm	
2.5MHz		Φ 1. 6mm							
检验要求/Test requirement					检验结果/Test result				
检验标准 Requirement as per		记录范围 Recording limit		接收范围 Acceptance limit		记录显示 Indication to be recorded		判定 Decision	
				无扩展 without extent	有扩展 with extent	见草图 See sketch	没有 No	合格 OK	√
ASTM A-388		100%				√		不合格 N.OK	
								接收 Accept	
								返工 Rework	
报废 Refuse									
探伤位置草图 UT Sketch  经检查，未发现超标缺陷 Through the check, did not find the limitation in excess of standard									
检验员 Inspector 穆斌				检验日期 Inspection Date 2025.6.20					