

锻件质量证明书
Quality certificate for Forging

证书编号

Certificate No.:440-250614-2

客户名称 (Purchaser):					产品名称 (Product Name):		齿圈			材质 (Mtl Specification):		42CrMo4	
执行标准 (Standard):		客技			级别 (class):		III			锻造温度 (Forging Temp.):		800-1200℃	
热处理状态 (Heat Treatment State):		正火+回火			锻造比 (Forging Ratio):		≥4			日期 (Date):		2025年6月14日	
材质炉号 (Heat No.):	E12502097QX	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo					
标准值 S.D(%):		0.38~0.45	≤0.40	0.60~0.90	≤0.025	≤0.035	0.90~1.20	0.15~0.30					
熔炼值 H.A(%):		0.42	0.29	0.73	0.014	0.002	1.10	0.21					
锻件力学性能: (Mechanical Property of Forging)													
拉伸试验(Tensile Test)						冲击试验(Impact Test)				硬度试验 (Hardness Test) HBW			
试验温度 Temp.(℃)		Tensile Strength/Rm (MPa)	Yield Strength/ReL (MPa)	Elongation/ A (%)	Reduction/ Z (%)	Temp.(℃)		KV2(J)					
室温	标准值 S.D:												
	试验值 P.A:												
工件编号 (Workpiece No.)	图号 (Drawing No.)	制令号 (System order No.)	规格 (Size)	数量 (Quantity)	工件编号 (Workpiece No.)		图号 (Drawing No.)		规格 (Size)			数量 (Quantity)	
440-250521-2	198P020N00	KD25B-104-2	φ1976/φ1743/240	1									
外观质量(Surface Quality)		合格			尺寸检验(Dimension)								

编制
(Draw up): 朱晨曦

质量检验员
(Inspector): 沈林发

质量责任师
(Head of Department):

质量检验科盖
(Singed by QA)