

表面探伤检验报告							
Inspection Report of Surface Crack Test							
制 令 号 Mfg.		KD25B-104-2		数量 Quantity		1 件	
零件名称 Part Name		内齿圈					
图号 Drawing		198P020N00					
技术检验细节/technical testing detail							
磁粉探伤/Magnetic particle test							
探伤设备 Test device			磁粉型号 Type of magnetic particle			探伤溶剂 Test agent	
DA-400S			HB350			煤油 kerosene	
探伤时期 Timing of test		材料温度 Temperature of test material		未加工 Un-machined		机加工 Machined	
磨后		26℃				√	
检验要求/Test requirement				检验结果/Test result			
检验总量 Amount of inspection		接收范围 Acceptance limit		记录显示 Indication to be recorded		判定 Decision	
		线性 linear	非线性 Not linear	见草图 See sketch	没有 No	合格 OK	√
所有表面 All surface						不合格 N.OK	
						接受 Accept	
标示区域 Marked areas						返工 Rework	
					√	报废 Refuse	
按 JB/T5000.15-2007/II 级标准检查，未发现损伤 Through the check, did not find the limitation in excess of standard							
检验员 Inspector		刘浩		检验日期: Inspection Date		2025.09.02	