

渗碳热处理件检验报告

PARTS OF CARBURETED HEAT TREATMENT METALLOGRAPHICAL INSPECTION REPORT

报告号/Report No. :

SDT/ZL-30-1 C/0

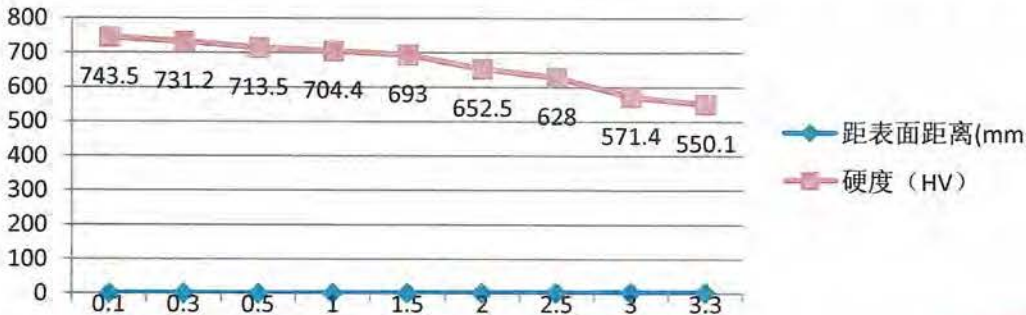
零件名称/ Part name: 人字齿轮	图号/Drawing No. : 63PS394000	数量/Quantity: 2
材质/Material: 18CrNiMo7-6	热处理炉号/Heat treatment No. 20240328-3#	
试样编号/ The sample No. : 505A		试样类别/The sample category: 代表性试样/Test pin

金相组织检测 metallographic structure test		按“JB/T 6141.3-1992 重载齿轮 渗碳金相检验”、图纸及技术规范要求。					
检查项目 Inspected item	有效硬化层深度 Effective case depth	马氏体/奥氏体 Martensite/Austenite	碳化物 Carbide	芯部铁素体 Core ferrite	晶粒度 Grain size	内氧化 Intergranular oxidation	表面碳浓度 C% of surface
要求 Required	2.133-2.895mm	≤3	≤2	≤3	/	/	/
实测 Achieved	2.3	2	1	2	/	/	/

零件本体硬度检查/Hardness Test

零件编号 Part No.	表面硬度/Hardness of Surface			芯部硬度/Hardness of non-carburized area		
	要求/Required: 58-62HRC			要求/Required: 33-42HRC 实测: 35		
001		59.5				
002		59.3				

距表面距离(mm)	0.1	0.3	0.5	1.0	1.5	2.0	2.5	3.0	3.3	
硬度 (HV)	743.5	731.2	713.5	704.4	693	652.5	628	571.4	550.1	



结论/Conclusion: ■合格/Acceptable

□让步接收/Concessive acceptance

不合格品审理单号:

检验员: 徐建良

审核: 丁一致

日期: 2024.4.2

Inspector:

Auditing

Date:



溧阳市中豪热处理有限公司

LIYANG ZHONGHAO HEAT TREATMENT COMPANY LTD.

热处理检验报告

Heat Treatment Inspection Report

委托单位/ Consigner:			热处理状态/ Heat Treatment Status	正火+回火	
零件名称/ Part Name: 零件图号/ Part Drawing No.:	人字齿轮	63PS394000	炉次号/ Furnace No.:	2024-01	
	人字齿轮	50PS453000			
	人字齿轮	56PS419000			
	人字齿轮	45PS450000			
			数量/ Quantity:	8	
			材料/ Material	18CrNiMo7-6	
硬度检查/Hardness Inspection					
要求/Required:		HB160-207			
实测/Actual	HB	198	200	202	200
	HB	205	195	200	203
备注/Remark:			判定意见		合格
			Inspection result		Accepted
检验员/Inspector:宋豪芬			日期/Date:2024. 3. 15		