

超声波探伤检验报告 Inspection Report of Ultrasonic Test		制 令 号 Mfg. No.		KLBG25B-951-1LS-TY			
		图 号 Drawing No		CGS250070-01			
		零件名称 Part Name		锥齿轮轴			
		数 量 Quantity		1 piece			
技术检验细节/technical testing detail							
仪器类型 Instrument type	探针 Probe	探伤介质 Medium			检验表面状况 Inspected surface condition		
		油 Oil	胶 Glue	水 Water	未加工 Un-machined	机加工 Machined	
TUD500	2.5P Φ 20	√				√	
频率 Frequency	设备调节 Adjusting device						
	灵敏度 Sensitivity	RW		KSR In mm		DQ In mm	
2.5MHz	Φ 2. 0mm						
检验要求/Test requirement				检验结果/Test result			
检验标准 Requirement as per	记录范围 Recording limit	接收范围 Acceptance limit		记录显示 Indication to be recorded		判定 Decision	
		无扩展 without extent	有扩展 with extent	见草图 See sketch	没有 No	合格 OK	√
JB/T5000.15-2007/II	100%				√	接收 Accept	
						返工 Rework	
						报废 Refuse	
经检查，未发现超标缺陷 Through the check, did not find the limitation in excess of standard							
检验员 Inspector 刘浩 LIU HAO				检验日期 Inspection Date 2025.12.18			

超声波探伤检验报告 Inspection Report of Ultrasonic Test		制 令 号 Mfg. No.		KLBG25B-951-2LS-TY			
		图 号 Drawing No		CGS250070-02			
		零件名称 Part Name		锥齿轮			
		数 量 Quantity		1 piece			
技术检验细节/technical testing detail							
仪器类型 Instrument type	探针 Probe	探伤介质 Medium			检验表面状况 Inspected surface condition		
		油 Oil	胶 Glue	水 Water	未加工 Un-machined	机加工 Machined	
TUD500	2.5P Φ 20	√				√	
频率 Frequency	设备调节 Adjusting device						
	灵敏度 Sensitivity	RW		KSR In mm		DQ In mm	
2.5MHz	Φ 2. 0mm						
检验要求/Test requirement				检验结果/Test result			
检验标准 Requirement as per	记录范围 Recording limit	接收范围 Acceptance limit		记录显示 Indication to be recorded		判定 Decision	
		无扩展 without extent	有扩展 with extent	见草图 See sketch	没有 No	合格 OK	√
JB/T5000.15-2007/II	100%				√	接收 Accept	
						返工 Rework	
						报废 Refuse	
经检查，未发现超标缺陷 Through the check, did not find the limitation in excess of standard							
检验员 Inspector 刘浩 LIU HAO				检验日期 Inspection Date 2025.12.18			